



**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0475 CRASH PROTECTORS
FOR YAMAHA XTZ 700 (TENERE) 2019-**



PICTURE A



PICTURE B

THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED OVER PAGE.

SOME PARTS MAY BE SHOWN FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY.

DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

PLEASE READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE PROCEEDING.

**IF IN ANY DOUBT WHEN FITTING OUR PRODUCTS, CONSULT ONE OF
OUR DEALERS OR HAVE FITTED BY A QUALIFIED TECHNICIAN.**

PLEASE NOTE THAT THE WAY THE KIT IS PACKED DOES NOT NECESSARILY REPRESENT THE
WAY OF MOUNTING TO THE BIKE.

IN THE EVENT OF RUBBER WASHERS BEING USED TO HOLD COMPONENTS ONTO BOLTS,
THESE RUBBER WASHERS CAN BE THROWN AWAY.

DIGITAL COPIES OF THESE INSTRUCTIONS ARE AVAILABLE FROM:

WWW.RG-RACING.COM

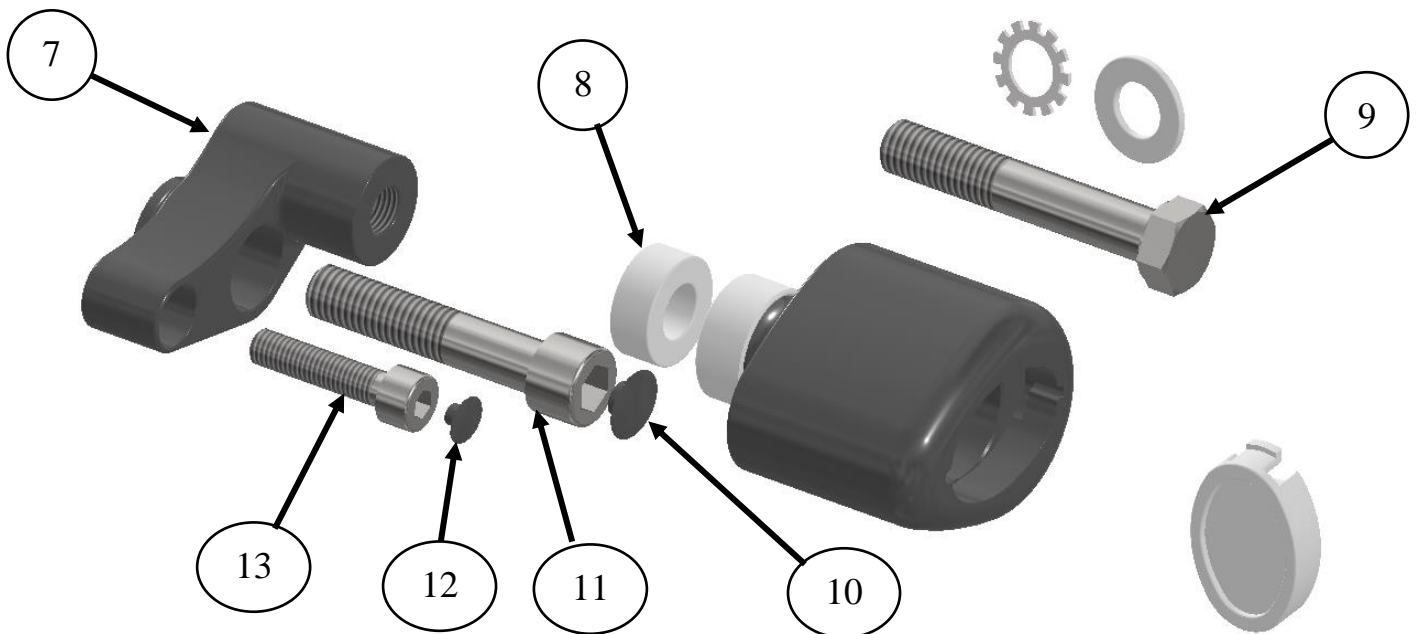
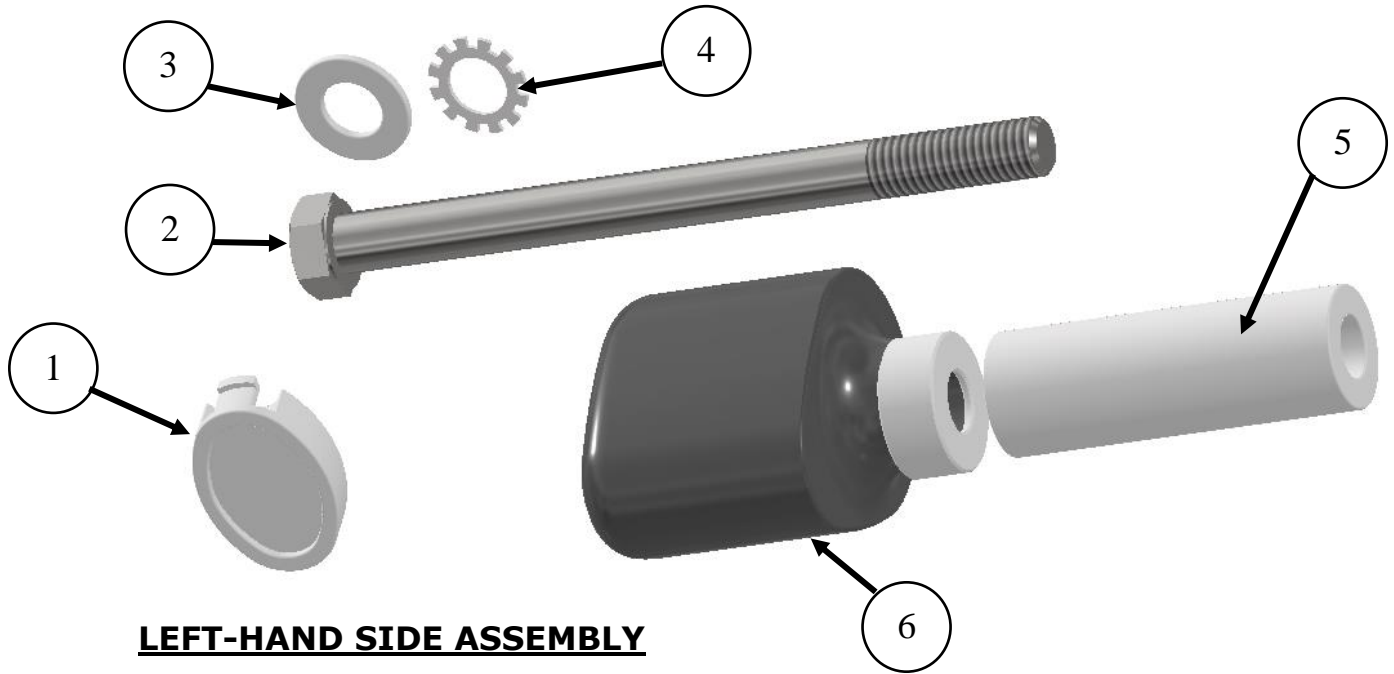


<u>TOOLS REQUIRED</u>	<u>GENERAL TORQUE SETTINGS</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Socket set to include 12, 17 and 19mm A/F sockets or spanners. • Torque wrench (up-to 40Nm). 	<p>M4 BOLT = 8Nm</p> <p>M5 BOLT = 12Nm</p> <p>M6 BOLT = 15Nm</p> <p>M8 BOLT = 20Nm</p> <p>M10 BOLT = 40Nm</p> <p>M12 BOLT = 40Nm</p>

LEGEND

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY
ITEM 1	CRASH PROTECTOR CAPS (BC0002)	2
ITEM 2	M12 x 1.25 x 150mm LONG HEX HEAD BOLT	1
ITEM 3	M12 WASHERS	2
ITEM 4	SHAKE PROOF WASHERS (LW0001)	2
ITEM 5	SPACER 74mm LONG (S1217)	1
ITEM 6	CRASH PROTECTORS (B0431 c/w CS340 and S0255)	2
ITEM 7	RIGHT-HAND SJDE MOUNTING BLOCK (M0594)	1
ITEM 8	SPACER 10mm LONG (S1216)	1
ITEM 9	M12 x 1.25 x 70mm LONG HEX HEAD BOLT	1
ITEM 10	M10 FLAT CAPS (NC0010)	1
ITEM 11	M12 x 1.25 x 60mm LONG CAP HEAD BOLT	1
ITEM 12	M8 FLAT CAP (NC0009)	1
ITEM 13	M8 x 1.25 x 35mm LONG CAP HEAD BOLTS	1

R&G





AERO STYLE CRASH PROTECTOR ORIENTATION



PICTURE C



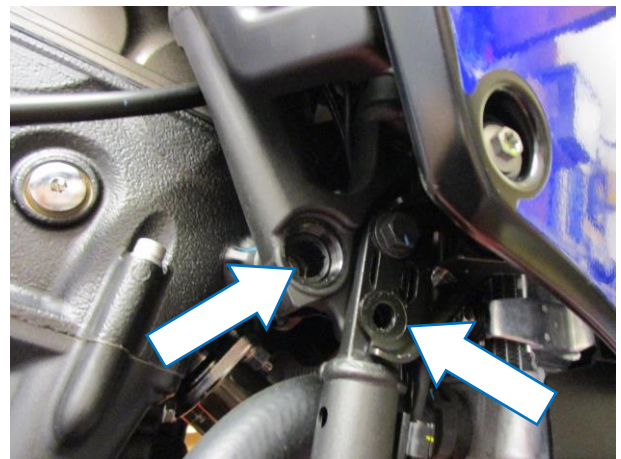
PICTURE 1



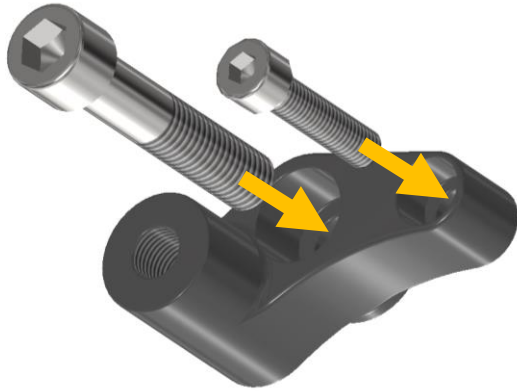
PICTURE 2



PICTURE 3



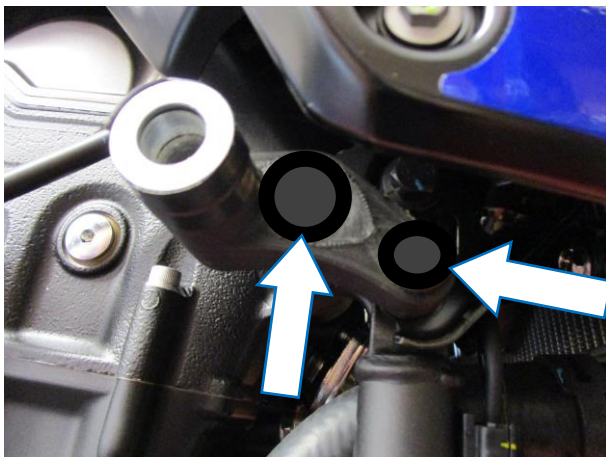
PICTURE 4



PICTURE 5



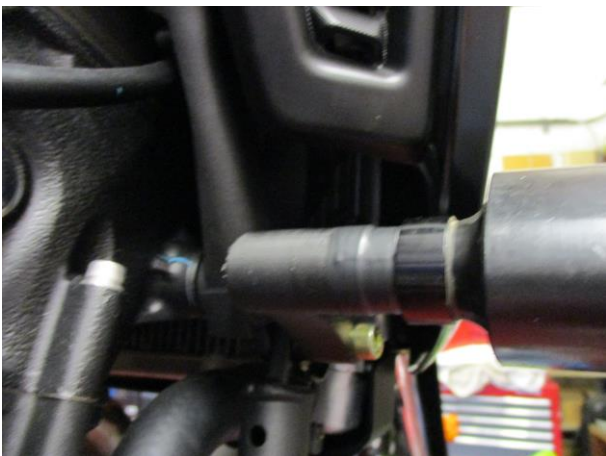
PICTURE 6



PICTURE 7



PICTURE 8



PICTURE 9



PICTURE 10



FITTING INSTRUCTIONS

- **It is advisable to support the engine to prevent any engine movement when the original engine bolts are loosened/removed (do not use excessive force as damage can occur).**

Near side (left side as you sit on the motorcycle)

- Remove the bolt arrowed in **picture 1**.
- Place one of the M12 washers (**item 3**) onto the longest M12 hex bolt (**item 2**) followed by one of the shake proof washers (**item 4**) as shown in **picture 2**.
- Place the bolt with washers into one of the crash protectors (**item 6**), then place the longest spacer over the exposed end of the bolt as shown in **picture 2**.
- Offer this assembly into position as shown in **pictures 'A'** on page 1 and **picture 3** (please ensure no parts come in contact with any fairing panels). Finally tighten the crash protector bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' ON PAGE 4 WITH THE BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. **Tighten to 40Nm of torque (do not exceed this figure, as damage can occur to the motorcycle and the bolt).**

Off side (right side as you sit on the motorcycle)

- Remove the two bolts arrowed in **picture 4** (please note the larger bolt has a special washer/spacer which should be reused on assembly).
- Place the two cap head bolts (**items 11 and 13**) into the mounting block (**item 7**) and offer into position and tighten as shown in **picture 6**.
- Fit the bolt covers (**items 10 and 12**) into the bolts as shown in **picture 7**.
- Place the remaining M12 washer (**item 3**) onto the remaining shortest M12 hex bolt (**item 9**) followed by the remaining shake proof washer (**item 4**) as shown in **picture 8**.
- Place the bolt with washers into the remaining crash protector (**item 6**), then place the remaining shortest spacer over the exposed end of the bolt as shown in **picture 8**.
- Offer this assembly into position as shown in **pictures 'B'** on page 1 and **picture 9** (please ensure no parts come in contact with any fairing panels). Finally tighten the crash protector bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' ON PAGE 4 WITH THE BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. **Tighten to 40Nm of torque (do not exceed this figure, as damage can occur to the motorcycle and the bolt).**
- Fit both crash protector caps (**item 1**) as shown in **picture 10**.
- Before riding please check both crash protectors are secure and will not rotate.
- Please check tightness of crash protectors regularly.

ISSUE 1 22/11/2019 (NSY)

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



NOTICE DE MONTAGE POUR CP0475 PROTECTIONS CRASH
POUR YAMAHA XTZ 700 (TENERE) 2019-



PHOTO A



PHOTO B

LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EN PHOTO ET ETIQUETTES SUR LA PAGE

**LES PARTIES PRÉSENTÉES PEUVENT ÊTRE UNIQUEMENT
REPRESENTATIVES POUR LA CLARTE DES INSTRUCTIONS**

**NE PAS PROCÉDER AU MONTAGE AVANT DE VOUS ÊTRE ASSURÉ QUE TOUTES LES
PIÈCES SOIENT PRÉSENTES.**

SVP, LIRE L'ENSEMBLE DE LA NOTICE AVANT DE PROCÉDER AU MONTAGE.

**EN CAS DE DOUTE LORS DU MONTAGE, CONSULTEZ UN DE NOS
REVENDEURS, OU FAITES EFFECTUER LE MONTAGE PAR UN
TECHNICIEN QUALIFIÉ.**

LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLÉ NE CORRESPOND PAS FORCÉMENT À LA FAÇON DE
MONTER LES PIÈCES SUR LA MOTO.

NOTEZ QUE SI LES KITS SONT EMBALLÉS AVEC DES RONDELLES EN CAOUTCHOUC
SERVANT À TENIR LES COMPOSANTS, CES RONDELLES DOIVENT ÊTRE JETÉES.

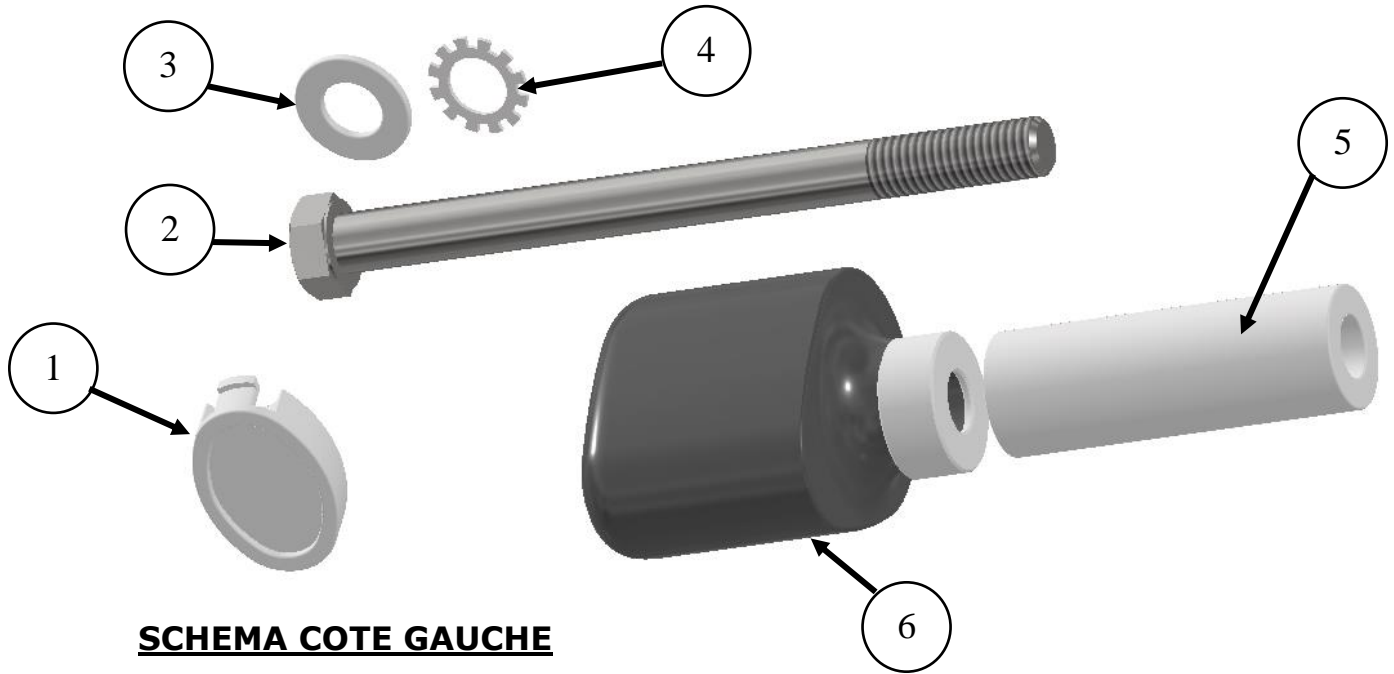
NOTICE DISPONIBLE AU TÉLÉCHARGEMENT SUR :
WWW.RG-RACING.COM



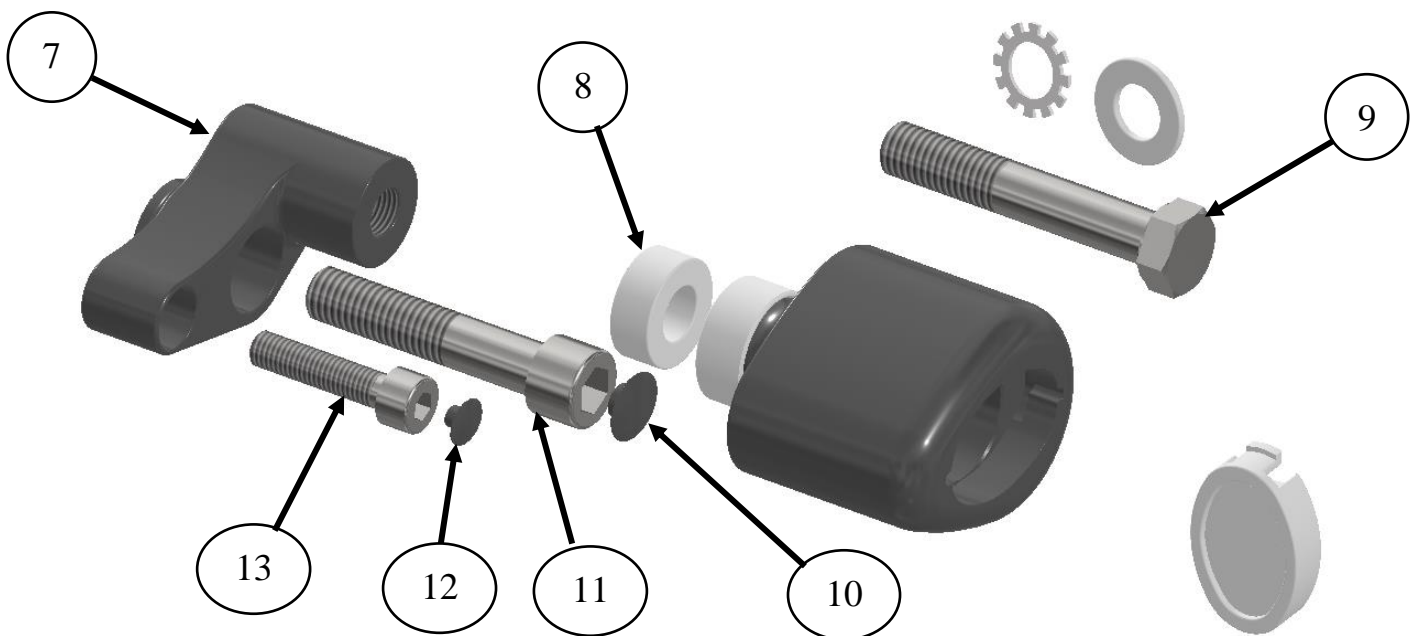
<u>OUTILS REQUIS</u>	<u>VALEURS DE SERRAGE</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Clé à cliquet + douilles 12, 17 et 19mm. <ul style="list-style-type: none"> • Clé dynamométrique (à 40Nm). 	M4 BOULON = 8Nm M5 BOULON = 12Nm M6 BOULON = 15Nm M8 BOULON = 20Nm M10 BOULON = 40Nm M12 BOULON = 40Nm

LEGENDE

ARTICLE NO.	DESCRIPTION	QTE
ARTICLE 1	CAPUCHON DE PROTECTION CRASH (BC0002)	2
ARTICLE 2	M12 x 1.25 x 150mm BOULON	1
ARTICLE 3	M12 RONDELLES	2
ARTICLE 4	RONDELLE ANTI VIBRATION (LW0001)	2
ARTICLE 5	ENTRETOISE 74mm (S1217)	1
ARTICLE 6	PROTECTION CRASH (B0431 c/w CS340 et S0255)	2
ARTICLE 7	BLOC DE MONTAGE COTE DROIT (M0594)	1
ARTICLE 8	ENTRETOISE 10mm (S1216)	1
ARTICLE 9	M12 x 1.25 x 70mm BOULON	1
ARTICLE 10	M10 CAPUCHONS (NC0011)	1
ARTICLE 11	M12 x 1.25 x 60mm BOULON	1
ARTICLE 12	M8 CAPUCHON (NC0009)	1
ARTICLE 13	M8 x 1.25 x 35mm BOULONS	1



SCHEMA COTE GAUCHE



SCHEMA COTE GAUCHE



NOTICE DE MONTAGE

- **Il est conseillé de soutenir le moteur pour éviter tout mouvement du moteur lorsque les boulons d'origine sont desserrés / retirés (ne pas exercer de force excessive, cela pourrait l'endommager).**

Côté gauche (Lorsqu'on est assis sur la moto)

- Retirez le boulon fléché sur la photo 1.
- Placez l'une des rondelles M12 (article 3) sur le boulon à tête hexagonale M12 le plus long (article 2), puis l'une des rondelles anti-vibration (article 4), comme indiqué sur la photo 2.
- Placez le boulon avec les rondelles dans l'une des protections (article 6), puis placez la plus longue entretoise sur l'extrémité exposée du boulon, comme indiqué sur la photo 2.
- Présentez cet assemblage comme indiqué sur les photos 'A' page 1 et photo 3 (veillez à ce qu'aucune pièce n'entre en contact avec des panneaux de carénage). Enfin, serrez le boulon de la protection crash jusqu'à ce que vous ressentiez une certaine compression de l'intérieur de la protection à l'aide d'une douille et d'une clé à douille de 19mm. **VEUILLEZ NOTER QUE LA PROTECTION DOIT ÊTRE POSITIONNÉE COMME SUR LA PHOTO 'C' DE LA PAGE 4 AVEC LA PLUS GRANDE EXTRÉMITÉ VERS L'AVANT DE LA MOTO.** Tournez un peu plus pour que la compression augmente légèrement. Puis appliquez un quart de tour. **Serrez à 40 Nm de couple (ne dépassez pas cette valeur, cela pourrait endommager la moto et le boulon).**



Côté droit (Lorsqu'on est assis sur la moto)

- Enlevez les deux boulons fléchés sur la photo 4 (veuillez noter que le plus gros boulon possède une rondelle / une entretoise spéciale qui doit être réutilisée lors du montage).
- Placez les deux vis à tête cylindrique (articles 11 et 13) dans le bloc de montage (article 7), mettez-les en place et serrez comme indiqué sur la photo 6.
- Placez les caches de boulons (articles 10 et 12) dans les boulons comme indiqué sur la photo 7.
- Placez le reste de la rondelle M12 (article 3) sur le dernier boulon à tête hexagonale M12 le plus court (article 9), suivi de la rondelle anti-vibration restante (article 4), comme indiqué sur la photo 8.
- Placez le boulon et les rondelles dans la protection crash restante (article 6), puis placez l'entretoise la plus courte restante sur l'extrémité exposée du boulon, comme indiqué sur la photo 8.
- Présentez cet ensemble comme indiqué sur les photos 'B' page 1 et photo 9 (veuillez à ce qu'aucune pièce n'entre en contact avec des panneaux de carénage). Enfin, serrez le boulon de la protection jusqu'à ce que vous ressentiez une certaine compression de l'intérieur de la protection à l'aide d'une douille et d'une clé à douille de 19mm. **VEUILLEZ NOTER QUE LA PROTECTION DOIT ÊTRE POSITIONNÉE COMME SUR LA PHOTO 'C' DE LA PAGE 4 AVEC LA PLUS GRANDE EXTRÉMITÉ VERS L'AVANT DE LA MOTO.** Tournez un peu plus pour que la compression augmente légèrement. Puis appliquez un quart de tour. **Serrez à 40 Nm de couple (ne dépassez pas cette valeur, cela pourrait endommager la moto et le boulon).**
- Montez les deux capuchons de protection (article 1) comme indiqué sur la photo 10.
- Avant de conduire, vérifiez que les deux protections crash soient bien fixées et qu'ils ne pivoteront pas.
- S'il vous plaît vérifier le serrage des protections crash régulièrement.

ISSUE 1 22/11/2019 (NSY)



**MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0475 STURZPADS
FOR YAMAHA XTZ 700 (TENERE) 2019-**



ABBILDUNG A



ABBILDUNG B

**ALLE KIT-TEILE SIND UNTEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET IN DEN
NACHSTEHENDEN ANWEISUNGEN**

ÜBERPRÜFEN SIE, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND, BEVOR SIE MIT DER
MONTAGE BEGINNEN.

DIE ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG

**BITTE DIE MONTAGEANLEITUNG DURCHLESEN, BEVOR SIE MIT DER MONTAGE
BEGINNEN**

**BITTE KONTAKTIEREN SIE EINEN UNSERER HÄNDLER ODER LASSEN SIE
DAS KIT VON EINEM QUALIFIZIERTEN TECHNIKER MONTIEREN, WENN
SIE UNSICHER SIND BEI DER MONTAGE UNSERER PRODUKTE!**

HINWEIS: DIE VERPACKUNG DER TEILE STELLT NICHT DIE REIHENFOLGE DER
MONTAGE DAR.

HINWEIS FÜR KITS MIT PLASTIKUNTERLEGSCHLEIBEN AN DEN SCHRAUBEN – *DIESE
PLASTIKUNTERLEGSCHLEIBEN WERDEN NICHT FÜR DEN EINBAU BENÖTIGT!*

**EINE DIGITALE VERSION DIESER MONTAGEANLEITUNG KANN AUF
FOLGENDER SEITE HERUNTERGELADEN WERDEN:**

WWW.RG-RACING.COM

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com

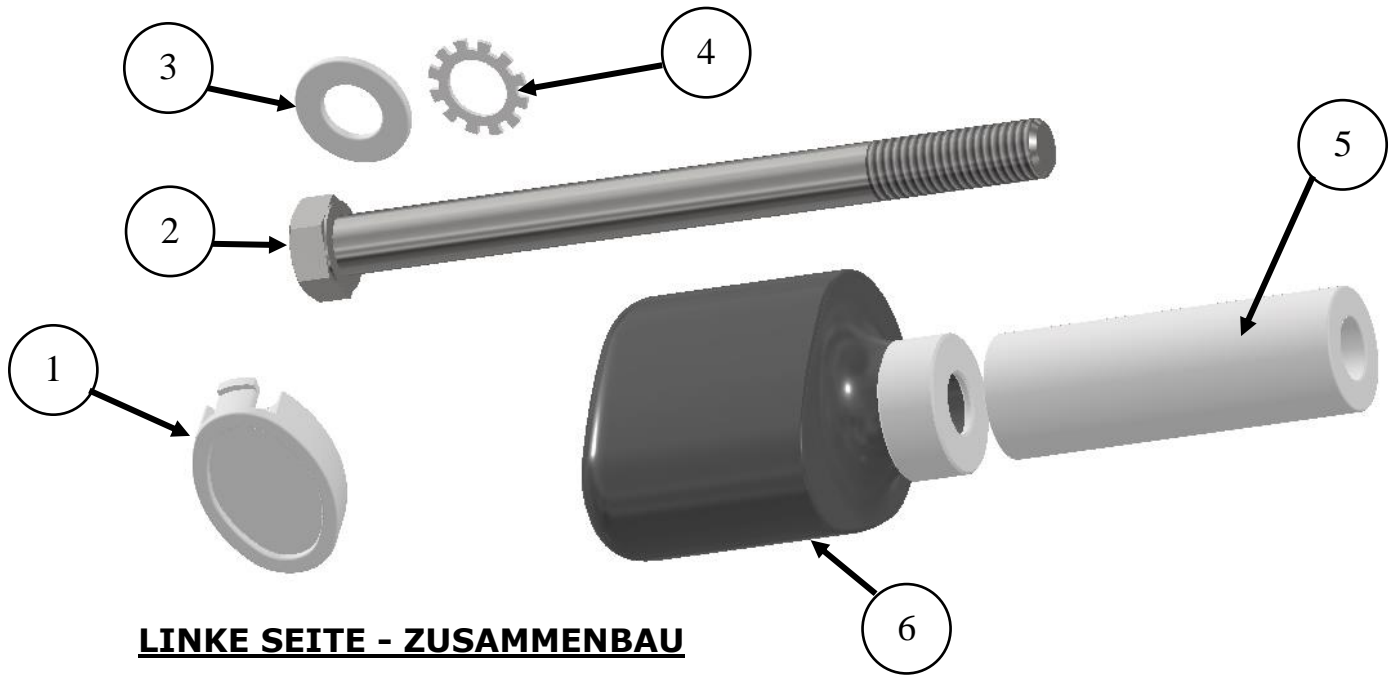


<u>SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG</u>	<u>ALLGEM. ANZUGSDREHMOMENT</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Satz Steckschlüssel inkl. 12, 17 und 19mm A/F Steckschlüssel oder Schraubenschlüssel <ul style="list-style-type: none"> • Drehmomentschlüssel (bis 40Nm) 	M4 SCHRAUBE = 8Nm M5 SCHRAUBE = 12Nm M6 SCHRAUBE = 15Nm M8 SCHRAUBE = 20Nm M10 SCHRAUBE = 40Nm M12 SCHRAUBE = 40Nm

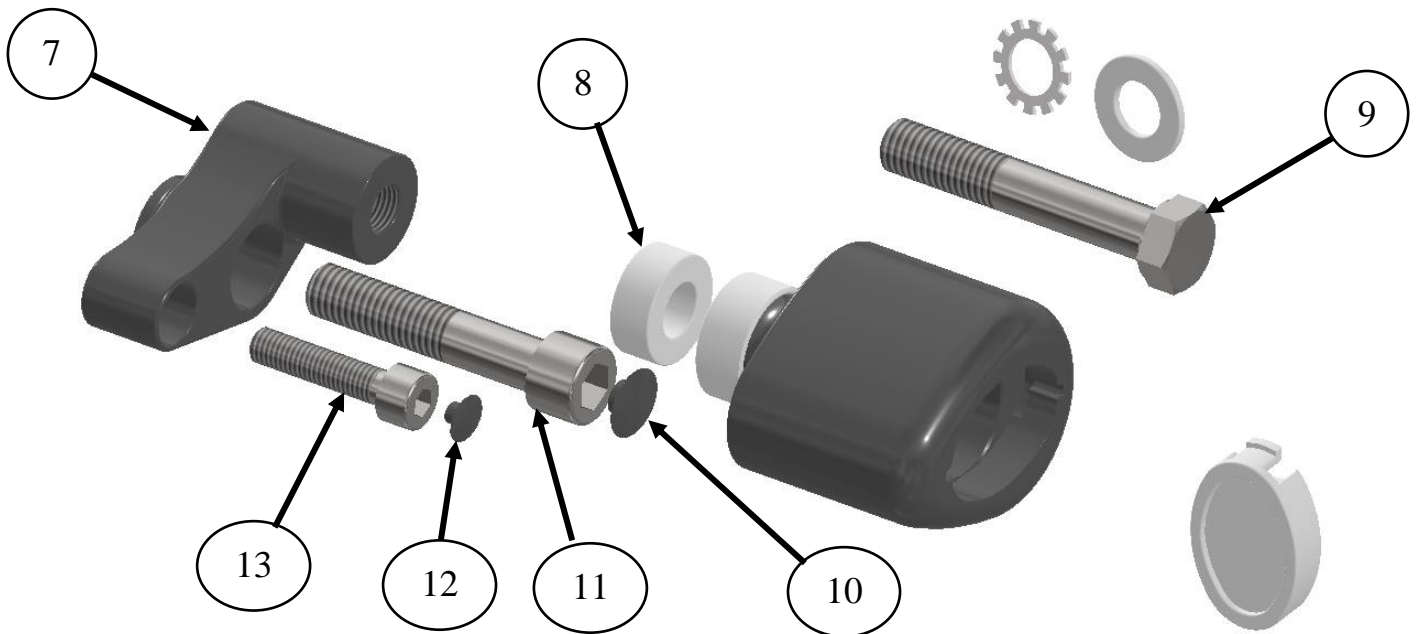
LIEFERUMFANG

ARTIKEL NR.	BESCHREIBUNG	MENGE
ARTIKEL 1	SCHUTZKAPPEN FÜR DIE STURZPADS (BC0002)	2
ARTIKEL 2	M12 x 1,25 x 150mm SECHSKANTSCHRAUBE	1
ARTIKEL 3	M12 UNTERLEGSCHIEBE	2
ARTIKEL 4	ZAHNSCHIEBE (LW0001)	2
ARTIKEL 5	DISTANZHALTER 74mm LÄNGE (S1217)	1
ARTIKEL 6	STURZPAD (B0431 c/w CS340 und S0255)	2
ARTIKEL 7	MONTAGEBLOCK RECHTE SEITE(M0594)	1
ARTIKEL 8	DISTANZHALTER 10mm LÄNGE (S1216)	1
ARTIKEL 9	M12 x 1,25 x 70mm SECHSKANTSCHRAUBE	1
ARTIKEL 10	M10 FLAT CAPS (NC0011)	1
ARTIKEL 11	M12 x 1,25 x 60mm INBUSSCHRAUBE	1
ARTIKEL 12	M8 FLACHE KAPPE (NC0009)	1
ARTIKEL 13	M8 x 1,25 x 35mm INBUSSCHRAUBE	1

R&G



LINKE SEITE - ZUSAMMENBAU



RECHTE SEITE ZUSAMMENBAU



MONTAGEANLEITUNG

- **Es wird empfohlen, den Motor während der Montage zu stützen. Somit wird verhindert, dass der Motor sich bewegen kann, wenn die Originalschrauben gelöst / entfernt werden (bitte keine übermäßige Kraft anwenden, da dies eventuell Schäden verursachen kann).**

Linke Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die Schraube, die in **Abbildung 1** gekennzeichnet ist.
- Eine M12 Unterlegscheibe (**Artikel 3**), gefolgt von einer Zahnscheibe (**Artikel 4**) an der längsten M12 Sechskantschraube (**Artikel 2**) anbringen wie in **Abbildung 2** abgebildet.
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben in ein Sturzpad (**Artikel 6**) einführen, und den längsten Distanzhalter am hervorstehenden Ende der Schraube montieren – siehe **Abbildung 2**.
- Diese Einheit in Position bringen wie in **Abbildung 'A'** auf Seite 1 und in **Abbildung 3** abgebildet (bitte darauf achten, dass keine Verkleidungsteile dabei berührt werden). Anschließend die Schraube mit einem 19 mm Steckschlüssel festziehen, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG 'C' AUF SEITE 4 POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. **Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!**



Rechte Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die zwei Schrauben, die in **Abbildung 4** gekennzeichnet sind (Hinweis: die größere Schraube hat eine spezielle Unterlegscheibe und einen speziellen Distanzhalter, diese werden beim Zusammenbau wiederverwendet).
- Die zwei Inbusschrauben (**Artikel 11 und 13**) in den Montageblock (**Artikel 7**) einsetzen und in Position bringen und befestigen wie in **Abbildung 6** abgebildet.
- Montieren Sie die Abdeckungen für die Schrauben (**Artikel 10 und 12**) in den Schrauben wie in **Abbildung 7** abgebildet.
- Die übrige M12 Unterlegscheibe (**Artikel 3**), gefolgt von der übrigen Zahnscheibe (**Artikel 4**) an der kürzesten M12 Sechskantschraube (**Artikel 2**) anbringen wie in **Abbildung 8** abgebildet.
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben in das übrige Sturzpad (**Artikel 6**) einführen und den kürzesten Distanzhalter am hervorstehenden Ende der Schraube montieren – siehe **Abbildung 8**.
- Diese Einheit in Position bringen wie in **Abbildung 'B'** auf Seite 1 und **Abbildung 9** abgebildet (bitte darauf achten, dass keine Verkleidungsteile dabei berührt werden). Anschließend die Schraube mit einem 19 mm Steckschlüssel festziehen, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUFGAHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG 'C' AUF SEITE 4 POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. **Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!**
- Die Schutzkappen (**Artikel 1**) an den Sturzpads montieren – siehe **Abbildung 10**.
- Überprüfen Sie, dass die Sturzpads sicher befestigt sind und sich nicht drehen können, bevor Sie mit dem Motorrad fahren.
- Kontrollieren Sie regelmäßig, dass die Sturzpads ordnungsgemäß befestigt sind.

AUSGABE 1 22/11/2019 (NSY)